CONTRACOR®
corrosion control

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: cgm@nt-rt.ru

Веб-сайт: http://comprag.nt-rt.ru/

RU

Аппараты абразивоструйные DBS-100, DBS-200

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Art. 10100/10200

Содержание

1. Техника безопасности	**33**
2. Общий вид	**34**
3. Подготовка, работа и окончание работы	**36**
4. Т/О. Поиск и устранение неисправностей	**38**
5. Спецификация	**40**

ВНИМАНИЕ!

НЕ ПРИСТУПАЙТЕ К РАБОТЕ С ОБОРУДОВАНИЕМ, НЕ ПРОЧИТАВ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПОЛНОСТЬЮ ПОНЯВ ЕГО СОДЕРЖАНИЕ.

НИЖЕПРИВЕДЕННАЯ ИНФОРМАЦИЯ ВАЖНА ДЛЯ СОХРАНЕНИЯ ЗДОРОВЬЯ И БЕЗОПАСНОСТИ КАК ОПЕРАТОРА, ТАК И ОКРУЖАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА.

ВНИМАНИЕ!

ПРИ ПОКУПКЕ АППАРАТА ТРЕБУЙТЕ ПРАВИЛЬНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ГАРАНТИЙНОГО ТАЛОНА!

ПРИ ОТСУТСТВИИ ЗАПОЛНЕННОГО ТАЛОНА ВЫ ЛИШАЕТЕСЬ ПРАВА НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ.

1. Техника безопасности.

⚠ ВНИМАНИЕ!

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ ПО АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКЕ.

1. **Обязательно используйте защитное обмундирование: шлем с принудительной подачей воздуха, фильтр очистки воздуха дыхания, защитный костюм, кожаные перчатки, спец. обувь.**

2. **Не выполняйте работы с использованием изношенного или поврежденного оборудования.**

3. **Направляйте сопло только на участок, подлежащий очистке.**

4. **Используйте только сухие и хорошо просеянные абразивы, специально предназначенные для абразивоструйной очистки.**

5. **Необходимо удалить незащищенных рабочих за пределы участка абразивоструйной очистки.**

6. **Перед абразивоструйной очисткой следует:**

   — Проверить фитинги и рукава на предмет износа;

   — Закрепить проволокой воедино байонетные сцепления;

   — Проверить подачу воздуха в шлем;

   — Проверить правильность положения герметизирующего клапана;

   — Убедиться в том, что аппарат устойчиво стоит на земле.

2. Общий вид.

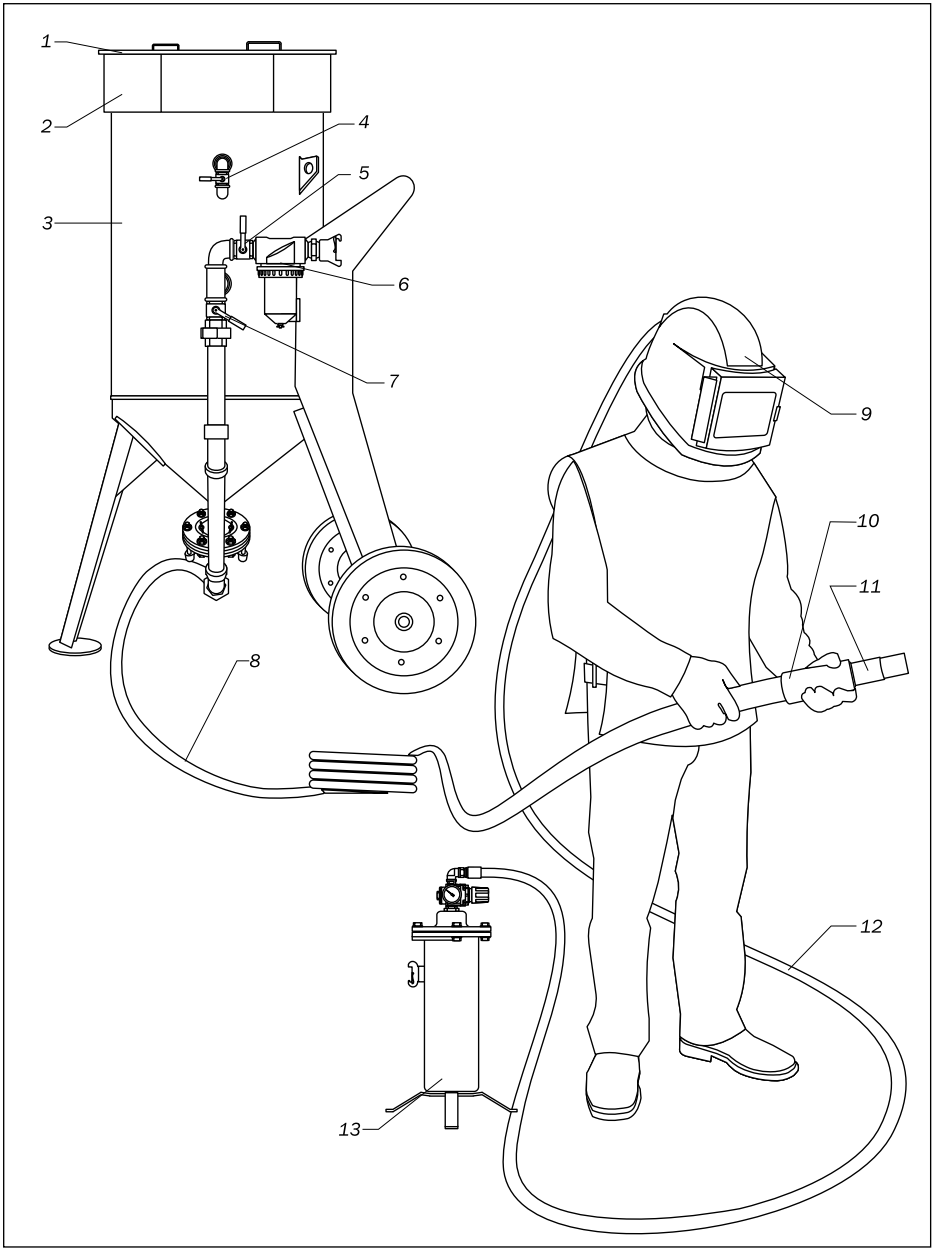

Табл. 2.1.

Артикул	Модель	Описание, комплектация
10100	DBS-100	Аппарат абразивоструйный, 100 л, сито, крышка, фильтр-влагомаслоотделитель CAF-3, клапан-дозатор абразива FSV.
10200	DBS-200	Аппарат абразивоструйный, 200 л, сито, крышка, фильтр-влагомаслоотделитель CAF-3, клапан-дозатор абразива FSV

◀ Рис. 2.1.

1 — крышка,
2 — сито,
3 — бак аппарата,
4 — кран герметизации шаровый,
5 — кран верхний шаровый воздушной магистрали,
6 — влагомаслоотделитель CAF-3,
7 — нижний шаровый кран воздушной магистрали,
8 — абразивоструйный рукав ExtraBlast,
9 — шлем оператора COMFORT,
10 — соплодержатель,
11 — сопло,
12 — рукав воздушный,
13 — фильтр воздуха дыхания BAF-1.

3. Подготовка, работа и окончание работы.

3.1. Подготовка к работе.

1. Убедиться, что компрессор расположен за пределами участка абразивоструйной очистки с подветренной стороны.

2. Запустить компрессор и довести давление и температуру компрессора до рабочих.

3. Открыть нижний шаровый кран на магистрали сжатого воздуха аппарата (ручка открытого крана должна находиться в положении, параллельном магистрали сжатого воздуха).

4. Открыть шаровый кран разгерметизации бака.

5. Закрыть шаровый кран подачи сжатого воздуха (верхний шаровый кран на магистрали сжатого воздуха).

6. Закрыть клапан-дозатор абразива FSV, поставив ручку регулировки в центральное положение.

7. Подключить рукав сжатого воздуха к байонетному сцеплению аппарата. Диаметр рукава сжатого воздуха должен быть минимум 1.1/4". Законтрить шпонкой или проволокой байонетные сцепления между собой.

8. Подключить абразивоструйный рукав к байонетному сцеплению аппарата. Законтрить шпонкой или проволокой байонетные сцепления между собой.

9. Заполнить бак аппарата абразивом.

10. Надеть защитное обмундирование.

3.2. Работа по абразивоструйной очистке.

1. Подайте сжатый воздух на вход аппарата.

⚠ ВНИМАНИЕ!

МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ АППАРАТА — 10 бар.

2. Закройте шаровый кран герметизации.

3. По сигналу оператора, производящего абразивоструйную очистку, откройте шаровый кран и подайте сжатый воздух в магистраль аппарата. Бак герметизируется. Из сопла выходит только сжатый воздух.

4. Регулируйте клапан-дозатор абразива FSV с целью получения оптимальной воздушно-абразивной смеси. Общее правило: необходимо использовать как можно меньше абразива.

5. Для остановки работы закройте шаровый кран подачи сжатого воздуха и сразу откройте шаровый кран герметизации для сброса давления в баке.

3.3. Окончание работы по абразивоструйной очистке.

1. Удалите остатки абразива из бака. Для этого снимите сопло и направьте рукав в подходящий для отходов абразива контейнер. Закройте кран герметизации и откройте кран подачи сжатого воздуха.

2. Если по окончании работ аппарат остается на улице, его необходимо накрыть полиэтиленом для предотвращения попадания влаги внутрь бака.

4. Т/О. Поиск и устранение неисправностей.

4.1. Техническое обслуживание аппаратов.

Замена герметизирующего клапана.

Откройте ревизию аппарата с целью получить доступ к герметизирующему клапану. Выкрутите направляющую трубку, в которую вставлен клапан. Установите новый клапан и затем закрутите направляющую трубку в прежнее положение.

Замена кольца герметизирующего клапана.

Кольцо заменяется сверху через отверстие заполнения аппарата. Извлеките старое кольцо, вставьте новое кольцо в паз и установите его в правильное положение сильным нажатием.

⚠ ВНИМАНИЕ!

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ТЕ АБРАЗИВЫ, КОТОРЫЕ СПЕЦИАЛЬНО ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ.

НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ НЕПРОСЕЯННЫЕ ИЛИ ВЛАЖНЫЕ АБРАЗИВЫ.

4.2. Поиск и устранение неисправностей.

Засорение.

Если из сопла аппарата не выходит ни абразив, ни воздух, следует вначале сбросить давление и разгерметизировать аппарат, а затем проверить сопло на засорение. Если из сопла выходит только воздух без абразива, следует полностью открыть дозирующий вентиль, а затем быстро закрыть и открыть нижний шаровый кран магистрали. Если это не помогло сбросить давление в аппарате, открыть ревизию и проверить бак на наличие посторонних предметов (камней, бумаги и т.д.).

Пульсации абразива.

При пуске аппарата пульсации абразива до определенной степени представляют

собой нормальное явление. Однако если пульсации абразива продолжаются, следует стабилизировать поток абразива быстрым закрытием и открытием нижнего шарового крана магистрали. Пульсации абразива зачастую обусловлены повышенной влажностью в системе сжатого воздуха. Эта проблема может быть решена установкой дополнительного влаго-маслоотделителя.

Удаление влажного абразива.

Для удаления влажного абразива из бака аппарата необходимо отсоединить пескоструйный рукав и снять резиновый уплотнитель на байонетном сцеплении аппарата. Далее необходимо полностью открыть дозирующий вентиль и закрыть нижний шаровый кран в линии сжатого воздуха аппарата. Теперь при подаче сжатого воздуха он будет поступать только в бак аппарата и принудительно выдавливать влажный абразив.

5. Спефицикация

Поз.	Артикул	Наименование	Количество	
			DBS-100	DBS-200
1	10900	Сцепление байонетное, CFT	2	2
2	10911	Ниппель 1 1/4” (ПП), обрезиненный	4	4
3	10930	Фильтр-влагомаслоотделитель, CAF-3	1	1
5	10915	Муфта с накидной гайкой, прямая, 1 1/4”, (МП) /”американка”/	2	1
6	10909	Тройник, 90°, 1 1/4”, обрезиненный	1	1
7	10910	Тройник, 90°, 1 1/4”, (МММ)	1	1
8	10942	Кран шаровый, 1 1/4”, (ПП)	2	2
9	10913	Муфта с накидной гайкой, прямая, 1 1/4”, (ММ) /”американка”/	–	1
10	10914	Труба 1 1/4”	–	1
11	10916	Угольник, 45°, 1 1/4” (ММ)	1	1
12	10918	Труба 1 1/4”, (ПП) 390 мм для DBS-100	1	–
	10917	Труба 1 1/4”, (ПП) 475 мм для DBS-200	–	1
13	10919	Угольник, 45°, 1 1/4” (МП)	1	1
14	10990	Тройник 45° 1 1/4” (МММ), обрезиненный	1	1
15	10921	Трубка 1 1/4”, (100 мм), обрезиненная	1	1
16	10850	Клапан-дозатор абразива FSV	1	1
17	10994	Труба 1”, (ПП) 190 мм для DBS-100	1	–
	10952	Труба 1”, (ПП) 260 мм для DBS-200	–	1
18	10953	Угольник 90°, 1”, (ММ)	1	1
19	10993	Труба 1”, (П) 165 мм для DBS-100	1	–
	10954	Труба 1”, (П) 190 мм для DBS-200	–	1
20	10955	Направляющая	1	1
21	10960	Клапан герметизирующий	1	1
22	10950	Седло герметизирующего клапана	1	1
23	10932	Сервисный узел бака DBS, комплект	1	1
24	10935	Сито	1	–
	10936	Сито	–	1
25	10933	Крышка бака	1	–
	10934	Крышка бака	–	1
33	10922	Колесо	2	–
	10923	Колесо	–	2
34	10941	Угольник, 90°, 1”, (МП)	2	2
35	10938	Кран шаровый, 1” (ПМ)	1	1

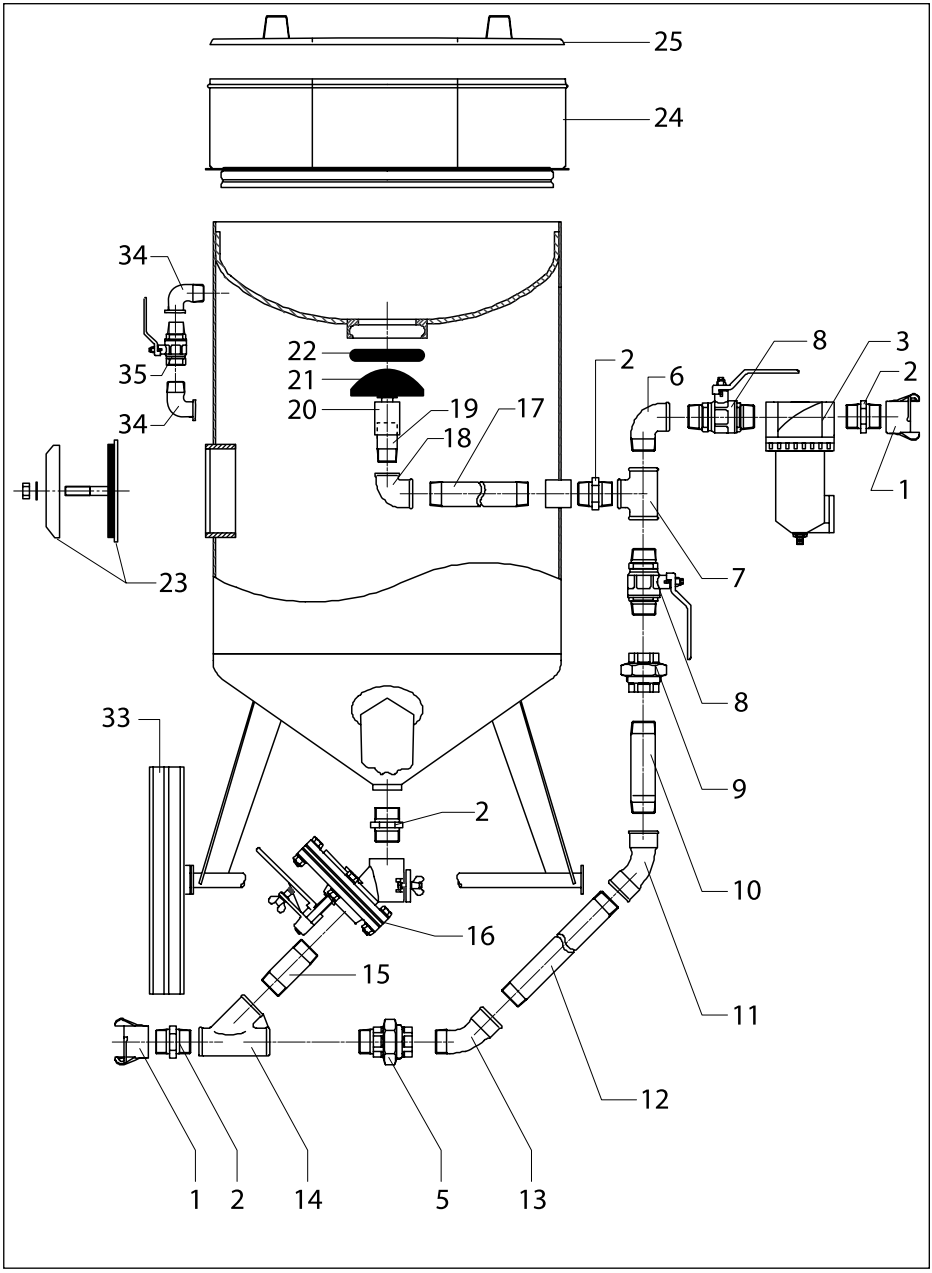
25
24
34
35
34
22
21
20
19
18
17
2
6
8
3
2
1
23
7
8
9
10
11
12
33
2
16
15
1
2
14
5
13

Рис. 5.1.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: cgm@nt-rt.ru
Веб-сайт: http://comprag.nt-rt.ru/